

VÁLVULA ASIENTO INCLINADO



Las **válvulas de asiento inclinado** de Hidroten permiten regular y mantener el caudal de inyección con mayor precisión, favoreciendo un funcionamiento más estable y eficiente de la instalación.

Su respuesta lineal entre la apertura y el caudal facilita un ajuste progresivo y exacto, especialmente en aplicaciones donde el control del flujo es determinante.

Características

- Regulación y fijación del caudal de inyección.
- Alta precisión de regulación y estanqueidad frente a las presiones negativas generadas por el efecto Venturi.
- Dos modelos: Modelo MATIC y Modelo MATIC L.
- Tres diámetros nominales: Ø20 mm (DN 15), Ø25 mm (DN 20), Ø32 mm (DN 25).
- 4 conexiones: encolar, encolar macho, rosca hembra y rosca macho.
- Husillo marcado señalizando los grados o pasos de apertura.
- En Ø20 mm, conicidad optimizada del casquillo de cierre y del asiento del cuerpo para una regulación más precisa del caudal.
- Sistema de cierre mediante cono sobre cuerpo.
- Mínima pérdida de carga.
- Presión Nominal: PN 16 bar.

Aplicaciones

Indicadas para sistemas manuales y automáticos de fertirrigación, tratamiento de aguas y procesos industriales.



Sistemas de fertirrigación

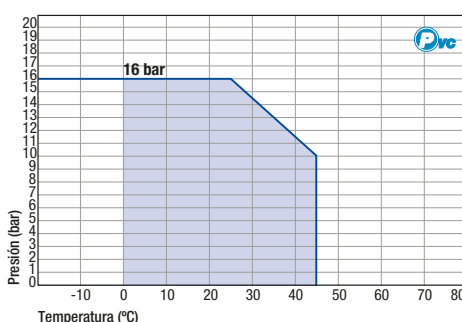
COEFICIENTE DE FLUJO

D	20	25	32
DN	15	20	25
Kv100	5,83	8,87	16,24

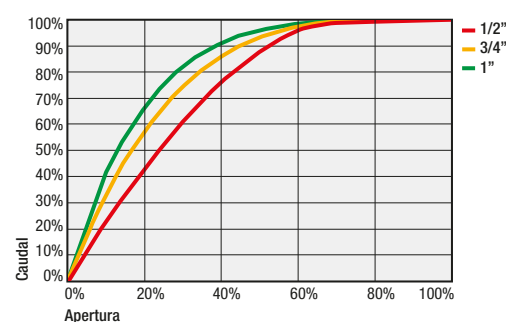
Coefficiente de flujo Kv es el caudal en m³/h a una temperatura de 20° que genera una pérdida de carga de 1 bar a un determinado grado de apertura de la válvula.

El valor Kv que indica la tabla de arriba, está calculado con la válvula completamente abierta.

PRESIÓN/TEMPERATURA



CURVAS CARACTERÍSTICAS



COMPONENTES



Volante ABS

Tuerca del husillo PVC-U

Tuerca superior PVC-U

Juntas de cierre PE

Prensajuntas PVC-U

Cuerpo de la válvula PVC-U

Casquillo cierre PVC-U

Indicador de posición

Husillo PVC-U

Camisa prensajuntas PVC-U

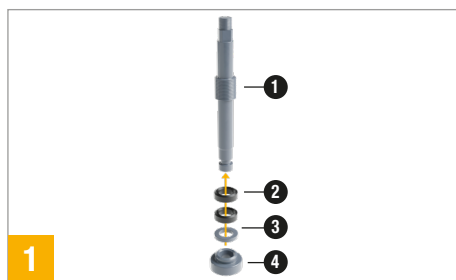
Junta tórica FPM

Clip PVC-U

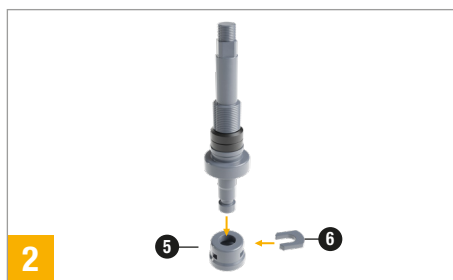
Manguito salida encolar PVC-U

Válvula de asiento inclinado Ø20 mm

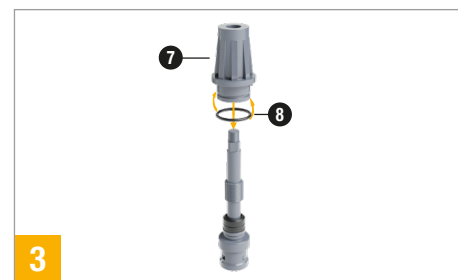
INSTRUCCIONES DE MONTAJE



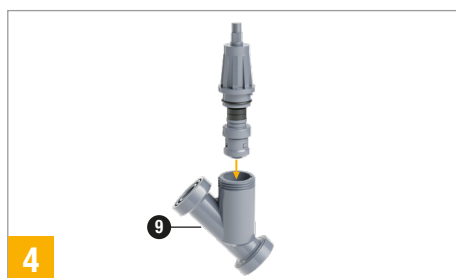
1. Introducir por la base del husillo (1) las juntas de cierre (2), el prensajuntas (3) y la camisa prensajuntas (4).



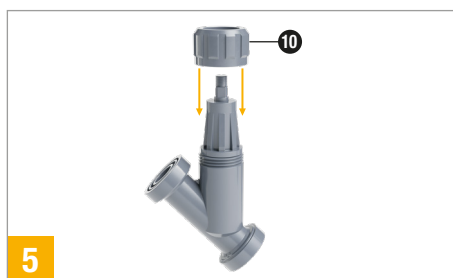
2. A continuación introducir el casquillo de cierre (5). Éste se fija a la base del husillo mediante el clip (6), que hace de enganche entre ambas piezas.



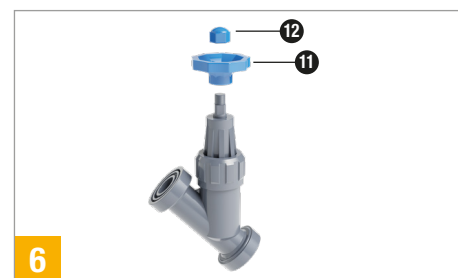
3. Colocar la junta tórica (8) en la tuerca del husillo (7) y rosclarla por la parte superior del husillo.



4. Introducir el conjunto del husillo en el cuerpo de la válvula (9), haciendo coincidir la tuerca con la guía del cuerpo.



5. Fijar el conjunto del husillo al cuerpo de la válvula mediante el roscado de la tuerca (10).



6. Colocar el volante (11) y fijarlo mediante la tuerca superior (12).