

## VÁLVULA ASIENTO INCLINADO

### INTRODUCCIÓN

Hidroten presenta la familia de “Válvulas de Asiento Inclinado”, destacando su modelo MATIC, el cual garantiza la regulación del caudal gracias a su diseño exclusivo. El modelo MATIC cumple las normativas vigentes y todas las exigencias de sus aplicaciones.



### Características

- Su función principal es la de regular y fijar un determinado caudal de inyección.
- Están diseñadas para garantizar una alta precisión de regulación garantizando su total estanqueidad a presiones negativas generadas por el efecto Venturi.
- Amplia gama.
- Dos modelos: Modelo MATIC o Modelo L.
- Tres diámetros nominales que van de Ø20mm (DN15), Ø25mm (DN20), Ø32mm (DN25) con diferentes tipos de enlaces encolar, encolar macho, rosca hembra y rosca macho.
- Husillo marcado señalizando los grados o pasos de apertura.
- Sistemas de cierre de cono sobre cuerpo.
- Mínima pérdida de carga.
- Total estanqueidad a presiones de succión.
- Presión Nominal: PN 16 bar

### Aplicaciones

Las aplicaciones principales en los siguientes sectores:

- Sistemas automáticos y manuales de fertirrigación, sistemas de tratamiento de aguas e Industria.

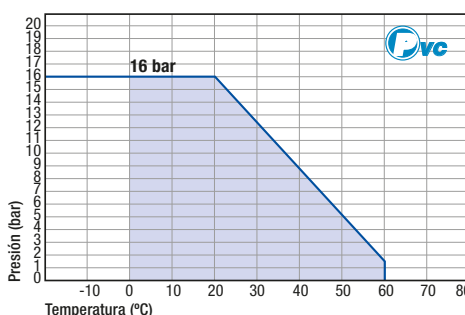
### COEFICIENTE DE FLUJO

D	20	25	32
DN	15	20	25
Kv100	5,83	8,87	16,24

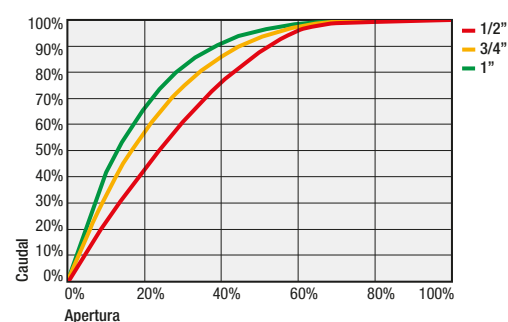
Coeficiente de flujo Kv es el caudal en m<sup>3</sup>/h a una temperatura de 20° que genera una pérdida de carga de 1 bar a un determinado grado de apertura de la válvula.

El valor Kv que indica la tabla de arriba, está calculado con la válvula completamente abierta.

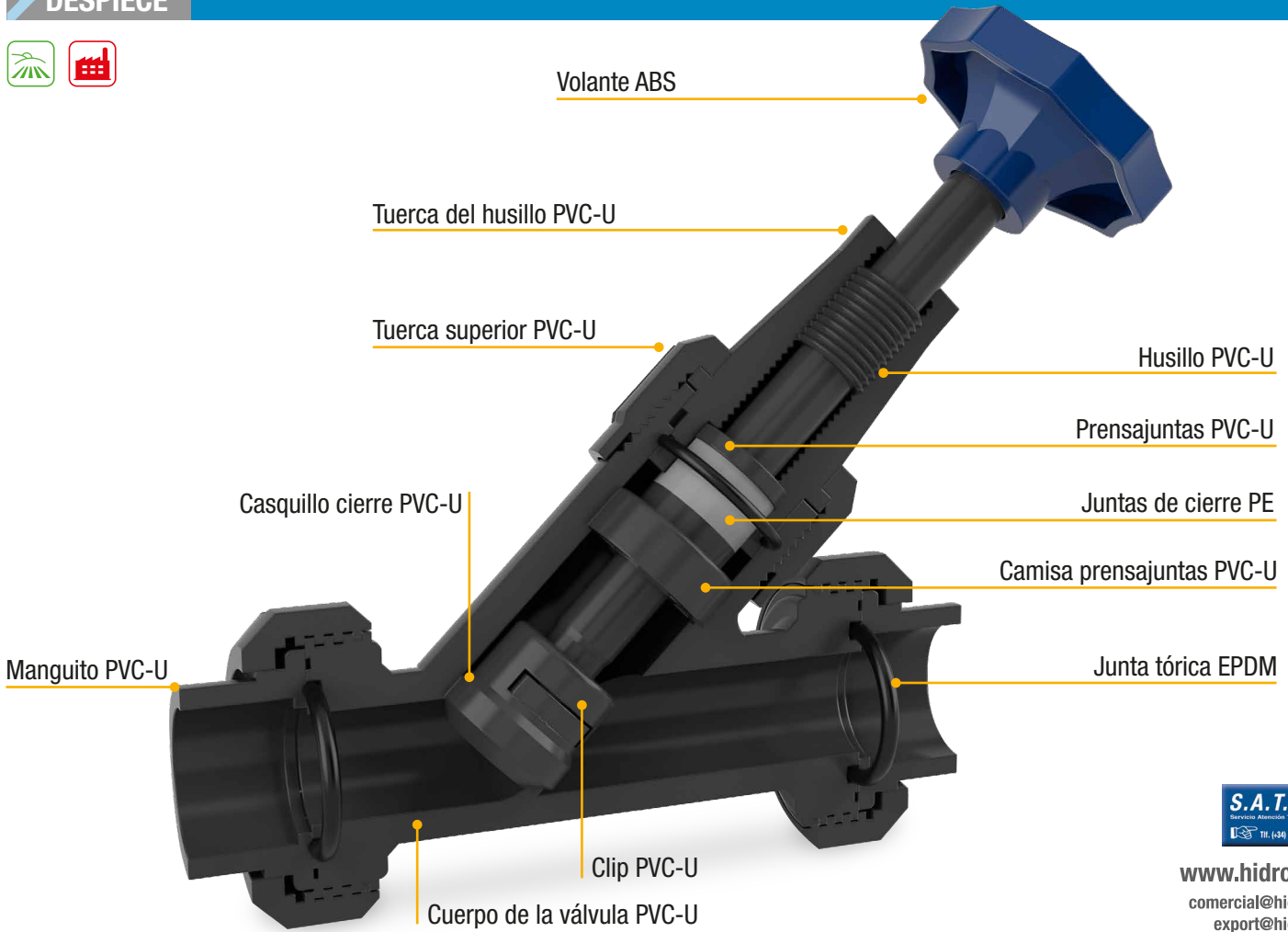
### PRESIÓN/TEMPERATURA



### CURVAS CARACTERÍSTICAS

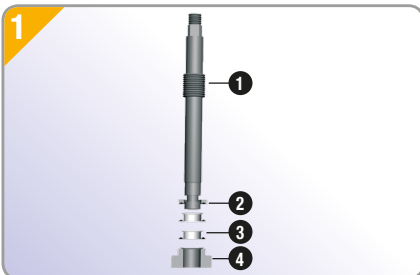


DESPIECE

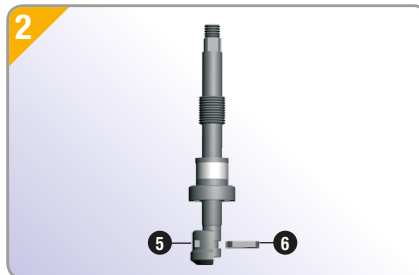


[www.hidrotén.es](http://www.hidrotén.es)  
[comercial@hidrotén.es](mailto:comercial@hidrotén.es)  
[export@hidrotén.es](mailto:export@hidrotén.es)  
[publicidad@hidrotén.es](mailto:publicidad@hidrotén.es)

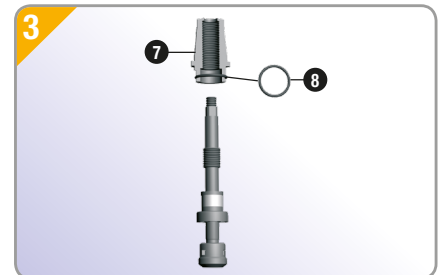
INSTRUCCIONES DE MONTAJE



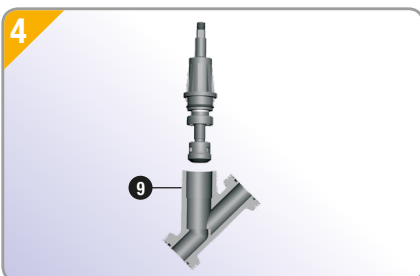
**1.** Introducir por la base del husillo (1) el prensajuntas (2), las juntas de cierre (3) y la camisa prensajuntas (4).



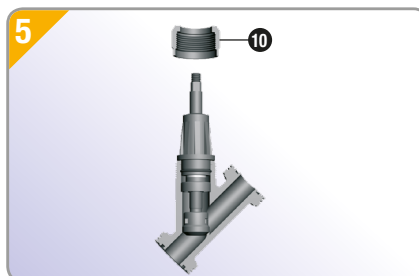
**2.** Posteriormente se incorpora el casquillo de cierre (5) de la misma manera. Éste se fija a la base del husillo mediante el clip (6), el cual hace de enganche entre el husillo y el casquillo de cierre.



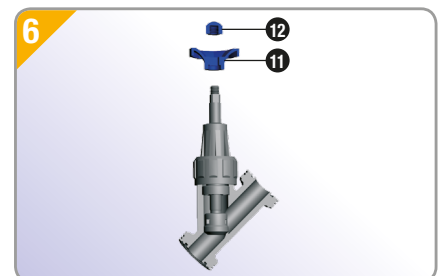
**3.** A continuación se procede al roscado de la tuerca del husillo (7). Previamente a este paso, se tendrá que haber montado la junta tórica (8) en la tuerca. El roscado se hará por la parte superior del husillo.



**4.** Una vez montado todo el conjunto del husillo, se introduce, el mismo en el cuerpo de la válvula (9), encajando la tuerca, del husillo en la guía existente en el cuerpo para tal fin.



**5.** Se ensambla el cuerpo con el conjunto del husillo mediante el roscado de la tuerca de la válvula (10).



**6.** Finalmente se introduce el volante (11), el cual se acopla al conjunto del husillo a través de la rosca de la tuerca superior (12).